

Projektprofil

ING BÜRO LÜBBE
ibblue – Turbinenmotor iTM

&

WANKEL
SUPER TEC GmbH

ING. Büro Lübbe iblue

Dipl. Ing. Manfred Lübbe
Riegeläckerstr. 56
71229 Leonberg
Deutschland

Tel.: +49 7152 949524
Fax: +49 7152 949525

<http://www.iblue.de>

Kontakt: Manfred Lübbe
info@iblue.de

Wankel Super Tec GmbH

Schillerstr.69
03046 Cottbus
Deutschland

Tel.: +49 355 28925650
Fax: +49 355 28925659

<http://www.wankelsupertec.de>

Kontakt: Dr. Ulrich Sigmund

Stand November 2018

**Entwicklung eines modernen Verbrennungsmotors
für alle bekannten flüssigen und gasförmigen Kraftstoffe,
mit einem bis zu doppelt so hohen Wirkungsgrad
und um bis zu 90% reduzierter Schadstoffentwicklung:**

**Der iblue Turbinenmotor
iTm 2**

Der iblue-Turbinenmotor iT_M2

Eine Entwicklung von
Ing. Büro Lübbe – iblue
Die Realisierung erfolgt gemeinsam
mit der
Wankel SuperTec Cottbus und der BTU Cottbus
(Brandenburgische Technische Universität)

Dieser Motor ist die Kombination des iT_M1 mit einer Microwellen-Raumzündung, MWI AG.

1. Der Kraftstoffverbrauch / Wirkungsgrad

Die beim iT_M1 erreichte Verringerung des Kraftstoffverbrauchs um 50% wird durch den Einsatz der MWI Zündung nicht wesentlich verändert, ebenso der Gesamtwirkungsgrad.

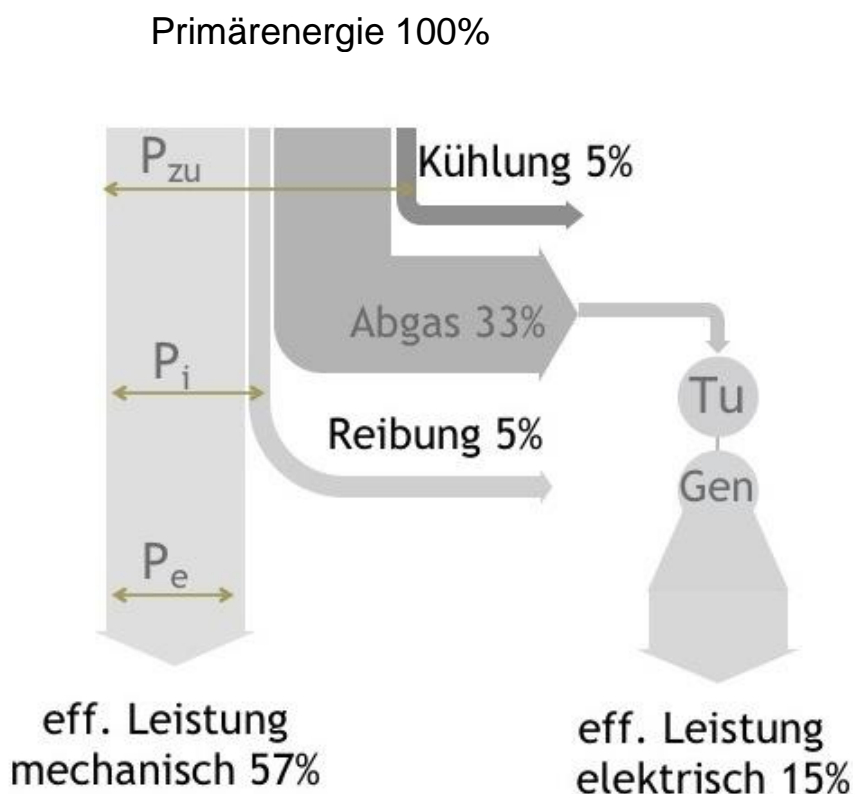
Jedoch verschiebt sich der Wirkungsgrad für die

mechanische Energie von ca. 40% auf ca. **57%** und für die

elektrische Energie von ca. 30% auf ca. **15%**,

woraus sich der Gesamtwirkungsgrad ca. **72%** errechnet.

2. Die Energieverteilung



3. Die Schadstoffentwicklung

Die beim iTM1 errechnete Verringerung des Schadstoffausstoßes um 50% - erreicht durch die Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs um 50% - wird durch den Einsatz der Microwellen-Raumzündung der MWI AG um weitere ca. 80% auf dann ca. 90% gesenkt.
Dies gilt für CO, SO_x, NO_x und HC entsprechend den Angaben der MWI AG.