

Projektprofil

ING BÜRO LÜBBE

Lübbe - Wankel – Motor

&

WANKEL

SUPER TEC GmbH

ING. Büro Lübbe iblue

Dipl. Ing. Manfred Lübbe
Riegeläckerstr. 56
71229 Leonberg
Deutschland

Tel.: +49 7152 949524

Fax: +49 7152 949525

Mail: manfred.luebbe@iblue.de

Kontakt: Manfred Lübbe

Wankel Super Tec GmbH

Schillerstr.69

03046 Cottbus
Deutschland

Tel.: +49 355 28925650

Fax: +49 355 28925659

<http://www.wankelupertec.de>

Kontakt: Prof. Ernst Sigmund

Entwicklung eines modernen Verbrennungsmotors

für alle bekannten flüssigen und gasförmigen Kraftstoffe,

mit einem bis zu doppelt so hohen Wirkungsgrad

und um bis zu 90% reduzierter Schadstoffentwicklung:

Der iblue Turbinenmotor iTM 2



Der iblue-Turbinenmotor iTM2

Eine Entwicklung von
Ing. Büro Lübbe – iblue
mit Unterstützung mit der
Wankel Super Tec Cottbus
und der BTU Cottbus

Dieser Motor ist die Kombination des iTM1 mit einer Microwellen-Raumzündung, MWI AG.

1. Der Kraftstoffverbrauch / Wirkungsgrad

Die beim iTM1 erreichte Verringerung des Kraftstoffverbrauchs um 50% wird durch den Einsatz der MWI Zündung nicht wesentlich verändert, ebenso der Gesamtwirkungsgrad.

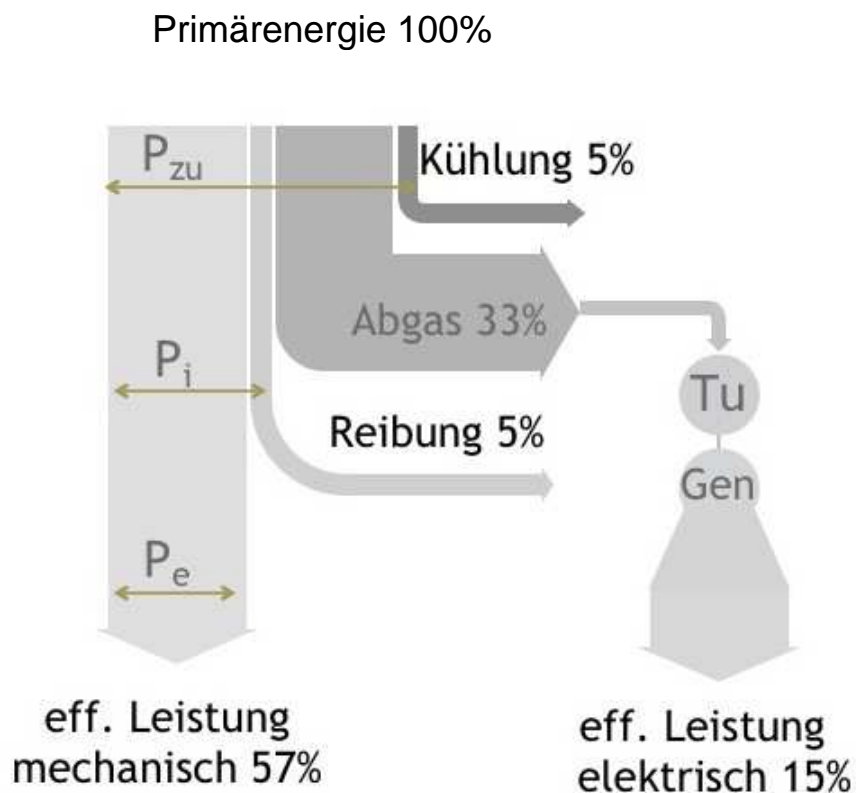
Jedoch verschiebt der Wirkungsgrad für die

mechanische Energie von ca. 40% auf **57%** und für die

elektrischen Energie sich von ca. 30% auf **15%**,

woraus sich der Gesamtwirkungsgrad 72% errechnet.

2. Die Energieverteilung





3. Die Schadstoffentwicklung

Die beim iTM1 errechnete Verringerung des Schadstoffausstoßes um 50% - erreicht durch die Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs um 50% - wird durch den Einsatz der Microwellen-Raumzündung der MWI AG um weitere ca. 80% auf dann ca. 90% gesenkt. Dies gilt für CO, SO_x, NO_x und HC entsprechend den Angaben der MWI AG.